

RUST PROTECTION ZINC



För att leva upp till våra professionella kunders högt ställda krav ligger vårt fokus alltid på kvalitet, hälsa och miljö.

Då våra produkter tillverkas enligt ISO 14001 har vi som ambition att alltid välja den mest miljöanpassade formuleringen. Leta efter Green Propellant eller EcoLine-loggan för att hitta produkter med minsta miljö- och hälsopåverkan!

RUST PROTECTION ZINC

Produktbeskrivning

Rust Protection Zinc används i industriella miljöer eller i korrosiva miljöer med högre fukthalt, för att skydda järn och stålytor, svetsfogar etc. från korrosion. Färdig färgfilm innehåller 92% zink, som elektrokemiskt binds vid järn- eller stålytor med hjälp av luftens fuktighet. Produkten är självläkande vid mekaniskt uppstådda skador genom zinkens förmåga att krypa över den blottade ytan. Rust Protection Zinc ger ett rotskydd som kan jämföras med varmgalvanisering, men som kan utföras direkt på plats. Produkten används på t.ex. bilkarosser, svetsfogar och alla slags järn- och stålytor samt är mycket lämplig efter punktsvetsning och för att grundmåla balkar, rör, ventilations-trummor, stolpar, grindar, fordonsdelar, bultar motorrum, smideskonstruktioner etc. Produkten används även till ytbehandling av objekt som utsätts för kraftig nötning, höga temperaturer, fukt, saltvatten, lösningsmedel och olika kemikalier. Rust Protection Zinc finns även i aerosol.

Tekniska detaljer

Artikelnummer	123002 - 1L 123003 - 1/3L
Kulör	Mörkgrå
Volym	Lösvikt 1 L och 1/3 L
Förpackning	1L levereras i kartong om 4st 1/3L levereras i kartong om 8st
Glansgrad	Matt
Pigment	Zinkpulver (92% i torrfilm)
Bindemedel	Epoxyester
Lösningsmedel	Aromater
Temperaturstabilitet	Upp till +300°C, tillfälliga temperaturer upp till +490°C.
Densitet	2,70g/cm3
Viskositet	Tixotrop, 25-30 Emilaenheter sked 2
Torrhalt	83 vikt-%, 47 volym-%
Rekommenderad filmtjocklek	Torrfilm 50 µm
Sträckförmåga	9,4 m2/l (teoretiskt vid en medelfilmtjocklek av 50 µm)
Faroklass	Se säkerhetsdatablad
Märkning	Se säkerhetsdatablad

Anvisningar

Applikationstemperatur	Idealisk vid +20°C
Förbehandling	För bästa resultat förbereds ytan till SA 2 ½. Ytan som ska behandlas ska vara fri från rost, lösa partiklar och feta föroreningar.
Applikeringsvisk. Konventionell sprutning Högtryckssprutning	30 - 40 s. 4 mm bägare 100 - 120 s. 4 mm bägare
Förtunning & rengöring	Xylen
Konventionell färgspruta	Förtunnas med 10-15%
Luftlös färgspruta	Förtunnas med 5%
Damm torr vid +20°C	Efter ca. 60 minuter
Genom torr	Efter ca. 10-12 timmar
Övermålningsbar	I intervallet 2-8 timmar efter applicering.
Lagring	Lagra helst i rumstemperatur eller svalare, dock alltid frostfritt. Skyddas mot direkt solljus
Funktionsgaranti	36 månader om inget annat anges

Bruksanvisning

Rör om färgen noggrant före användning. Upprepa regelbundet under arbetets gång. Med pensel: bygg upp färgskiktet med flera tunna lager, vänta en stund mellan varje skikt. Med roller: applicera två stycken tjocka lager. Färgen bör förtunnas med Xylen, med konventionell färgspruta förtunnas färgen med 10-15% och med luftlös färgspruta med 5%.

Märkningar



Segment Protection



Bedömd av Byggsvarubedömningen och mer information om
bedömningen finns i Byggsvarubedömningens Webbtjänst.
Se www.byggsvarubedomningen.se

Applicering med konventionell spruta och
högtrycksspruta

Välj produkter med våra gröna märkningar för att veta att du gör ett hållbart produktval!

Spray Master AB | Fabriksvägen 2, Box 1050, 186 32, Vallentuna. Telefon 08 505 133 00 | info@spraymaster.se | www.spraymaster.se



FINISH



MARKER



PROTECTIVE
COATING



PROTECTION



PRECISION



SOLUTION



CLEANING



SUPER MATCH



HUNTING



ECOLINE